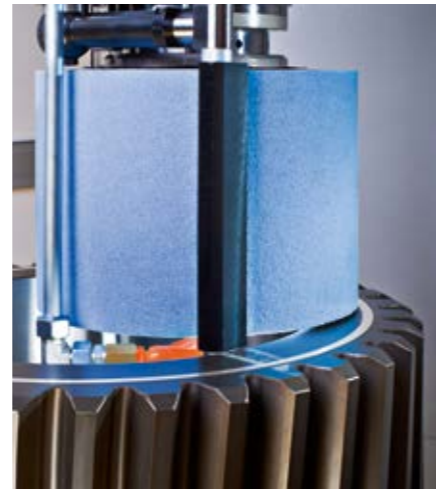
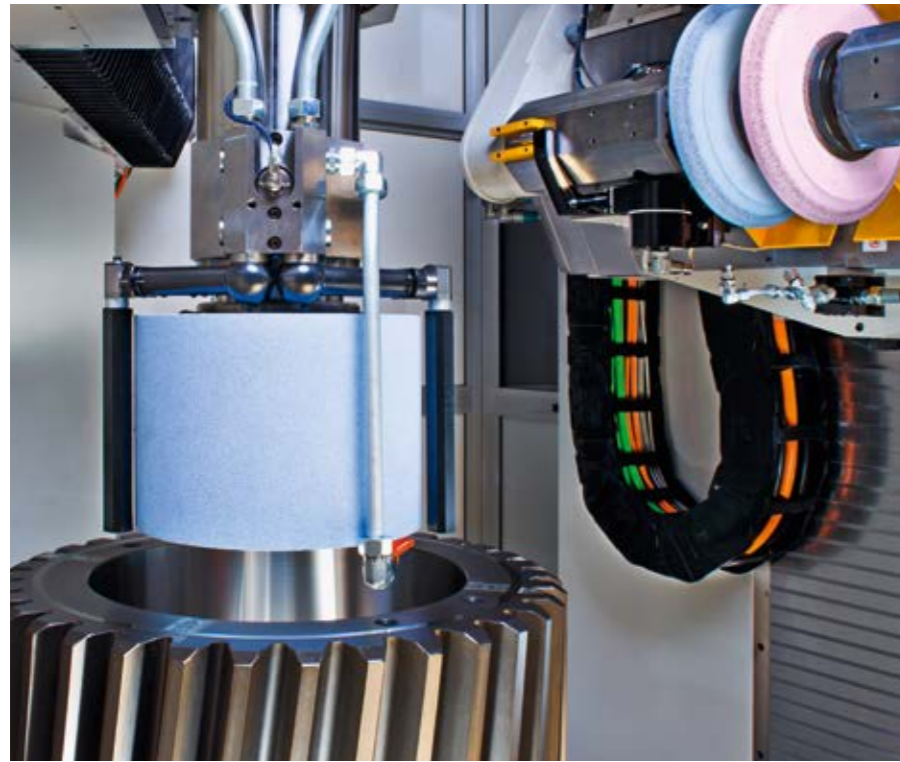


ZP Sondermaschinen

Verzahnungszentren / Verzahnungs-Profilschleifmaschinen

ZP B für Außenver-
zahnungen, Bohrungen
und Planflächen in
einer Aufspannung



ZP I/E mit schnell wendbarem Schleifarm für
die Bearbeitung großmoduliger Innen- und
Außenverzahnungen



ZP E/I mit rüstoffreiem
Wechsel zwischen
Außen- und
Innenbearbeitung



Basierend auf der weltweit erprobten ZP Baureihe wurden anwendungsspezifische Lösungen entwickelt.

Die Maschinen der **ZP B Bauart** sind für die komplette Hartfeinbearbeitung (Verzahnung und Referenzflächen) von außenverzahnten Planeten- und Stirnrädern bis 3.000 mm Kopfkreisdurchmesser konzipiert. Durch die Kombination der Bearbeitungsverfahren ergibt sich ein hohes Potenzial an Einsparmöglichkeiten, welches auf folgenden Effekten basiert:

- Einsparungen an Rüst-, Ausricht- und Leerlaufzeiten
- Reduzierung der Durchlaufzeit
- Realisierung geringerer Aufmaße
- Reduzierung der Ausschuss- und Nacharbeitsquote
- Keine Bearbeitung von Hilfsflächen
- Reduzierung des Platzbedarfes

Die Maschinen der **ZP I/E Bauart** werden zum hochgenauen Schleifen von großmoduligen Innenverzahnungen mit Fußkreisdurchmesser bis 2.900 mm eingesetzt. Der Schleifarm wurde so gestaltet, dass er um 180° gewendet und die Maschine in 30 Minuten für das Schleifen von Außenverzahnungen und Sonderprofilen umgerüstet werden kann. Die Grundmaschinen sind mit Abrichter, integrierter Messeinrichtung, Auswuchteinrichtung sowie umfangreicher Software ausgestattet.

Das Konzept der **ZP E/I Bauart** basiert auf der Verwendung von zwei unabhängigen Schleifständern. Diese Maschinen kommen daher besonders bei Lohnfertigern zum Einsatz. Durch die Verwendung eines gemeinsamen Rundtisches und der Peripherie, wie beispielsweise die Kühlschmierstoffanlage, sind die Investitionskosten und der Platzbedarf signifikant geringer gegenüber zwei Einzelmaschinen. Es stehen verschiedene Rundtische und Ständerbetten aus der ZP Baureihe, der Maschinen größer 3 m, zur Verfügung.

