AG60L

Die fünfte Generation der linearen Funkenerosionstechnologie



- Linearmotor (X-/Y-/Z-Achse)
- Absolute Linearglasmaßstäbe (X-/Y-/Z-Achse)
- Keramikkomponenten
- Linearmotorkühleinheit
- Dielektrikumkühleinheit
- SVC-Schaltkreis
- "SGF2" Nano-Verschleiß-Einheit
- TMM3-Generator
- Vereinfachung der Bedienung und Einrichtung
- NC-Bedieneinheit
- Fernbedienung

AGGOL JAHRE GARANTIE SOURCE
GARANTIE Sodlek

- LN Professional Software zur Einstellungsoptimierung
- Intelligent Q3vic EDM
- Dreiseitig absenkbarer Arbeitsbehälter
- 15 " TFT-Farbbildschirm
- Netzwerkschnittstelle
- USB-Schnittstelle
- Betriebsstundenzähler
- Arbeitslicht
- C-Achse SEC-10
- Automatischer Werkzeugwechsler 6-Fach

Technische Spezifikationen	
X-/Y-/Z-Achsen Verfahrwege (mm)	600 x 420 x 370
Keramiktischmaße (mm)	750 x 550
Innenabmessungen Arbeitsbehälter (B x T x H, mm)	950 x 740 x 450
Dielektrikum-Flüssigkeitslevel (min ~ max, mm)	150 ~ 400
Max. Werkstückgewicht (kg)	1500
Max. Elektrodengewicht (kg)	50
Abstand Boden – Tisch (mm)	850
Maschinenabmessungen (B x T x H, inklusive Stromversorgung und Dielektrikumbehälter)	1852 × 2825 × 2570
Schrittauflösung (mm)	0.0001
Maschinengewicht (kg)	5350
Gesteuerte Achsen	4
Luftdruck (Automatisches Spannfutter, MPa)	0.65

Dielektrikumbehälter	
Außenabmessungen (B x T x H, mm)	-
Leergewicht (kg)	-
Dielektrikum	Öl
Fassungsvermögen Dielektrikum (I)	465
Filtrationssystem	Austauschbarer Papierfilter (MF-2400)

Optionen	
Oszilloskop	C-Achse (2000 U.p.M)
Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)	Automatischer Werkzeugwechsler (ATC) 16/32
STP-Schaltkreis (für Hartmetallschnitt)	Automationssystem
40a-Booster	8-Achsen Simultansteuerung (Werksoption)
80a-Booster	Linkshänder-CNC-Spezifikation (Werksoption)
120a-Booster	



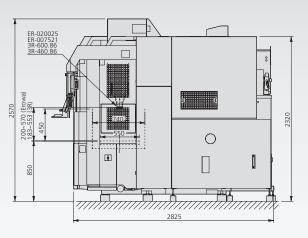
AG60L

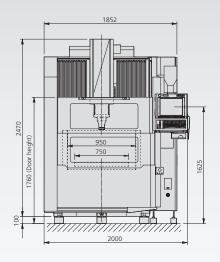
Technische Daten



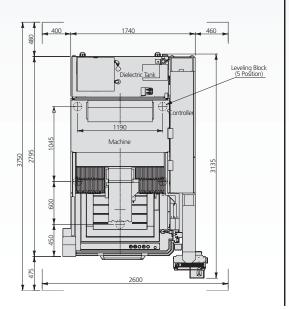
Vorderansicht

Seitenansicht





ufsicht



Technische Änderungen vorbehalten.



create your future